

Vol. 1

Ph 2524

on 2_{Hm}

"С О Г Л А С Е Н"

Директор ВНИИ НК"а Главфизприбор
Министерства приборостроения,
средств автоматизации и систем
управления СССР



А. КАРНАУШЕНКО

1970 г.

УТВЕРЖДЕНО
Экспертно-проверочной комиссией
Архивного управления
при Совете Министров МССР
ПРОТОКОЛ № 121 от 23 июня 1968 г.
Дела, включенные в опись,
подлежат сдаче в Центральный
государственный архив
Молдавии
Председатель Е.И.К.
Отв. секретарь

ВНИИ НК "Главфизприбор" Министерства
приборостроения, средств автоматизации и систем
управления СССР

30 сентября 1965 - 197... годы

Отчеты по законченным научно-исследовательским
работам за 1964-1968 годы.

№ пп	Индекс сы дел	Заголовки единиц хранения	Даты	К-во листов	Приме чания
1	2	3	4	5	6

1964 год

1. Отчет по научно-исследовательской работе "Разработка износостойких защитных покрытий для пьезоэлементов в электроакустических датчиках" за 1964 год

14

1а Технический отчет о работе
Всесоюзного Научно-Исследо-
вательского Института по разработке
неразрушающих методов и средств
контроля качества материалов
ВНИИ НК за 1964 год — 26 стр

1	2	3	4	5	6
2.	То же, ультразвуковая установка для контроля шин при восстановительном ремонте за 1964 год.			67	
2a	Idem, ex. 2			67	
	<u>1965 год</u>				
3.	Отчет по научно-исследовательской работе 07 "Разработка ультразвуковой установки для контроля поковок-штанг и блюмов" за 1965 год			107	
4.	То же, "Возможность создания цифрового ультразвукового резонансного толщиномера для замера толщины плоско-параллельных изделий или стенок изделий цилиндрической и сферической формы из проводящих ультразвук материалов при известной скорости ультразвука, а также для замера с повышенной точностью скорости ультразвука при известной толщине за 1965 год			29	
5.	То же, по теме 94 "Изыскание метода ультразвукового контроля заготовок и изделий из углеграфитовых материалов" за 1965 г.			99	

1	2	3	4	5	6
6.	То же, по работе № 68-65 "Автоматическое устройство для выявления дефектов на наружной и внутренней поверхностях труб и труб- ных заготовок постоянного сечения диаметром до 180 мм с толщиной стенки до 14 мм" за 1965 год			35	119
7.	То же, по теме 62-65 "Разработка прибора для определения дефектов электро- сварных труб диаметром 90-102 мм" за 1965 год			27	226
8.	То же, по теме 65-65 "Разработка специализиро- ванных ультразвуковых го- ловок и подбор дефектоско- пической аппаратуры для контроля качества буровых долот" за 1965 год			137	35
9.	То же, по теме 28 "Разработка предложений по созданию датчиков дефек- тоскопической аппаратуры в соответствии с государ- ственной системой прибо- ров /ГСП/" за 1965 год.			36	31
	Исследование возможности ультразвукового контроля труб диаметром 90-120 мм за 1965 год			76	

1	2	3	4	5	6
10.	<p>То же, по теме 82-65</p> <p>"Исследование возможности ультразвукового контроля высаженных концов труб нефтяного сортамента" за 1965 год</p>				35
11.	<p>То же, по теме 64-65</p> <p>"Разработка установки для ультразвукового контроля профилированных труб переменного сечения и непременной толщины" за 1965 г.</p>				87
12.	<p>То же, по теме 83-65</p> <p>"Исследование ультразвукового метода контроля кованных и катаных штанг круглого и квадратного сечения из жаропрочных марок стали" за 1965 г.</p>				107
13.	<p>То же, по теме 60-65</p> <p>"Разработка прибора для контроля качества продольного сварного шва ϕ 76-102мм" за 1965 год</p>				96
14.	<p>То же, по теме 28-65</p> <p>"Исследование возможности ультразвукового контроля труб диаметром 30-120 мм" за 1965 год</p>				76

1	2	3	4	5	6
15.	То же, по теме 61-55 "Разработка прибора для контроля толщины труб в холодном состоянии" за 1965 год			83	
16.	То же, по теме 84-65 "Создание ультразвукового прибора для бесконтактного /иммерсионного/ измерения толщины стенки труб" за 1965 год.			80	
17.	То же, по теме № 75 "Разработка метода и сред- ства автоматизированного вспомогательного ультразвукового контроля дисков" за 1965г.			29	
	<u>1966 год</u>				
18.	Альбом электрических схем установки "УКПА-2" ЩО1. 400.008.СХЭ /технический проект за 1966 го/			13	
19.	Отчет по научно-иссле- довательской работе "Разработка толщиномера с непрерывным показанием для контроля листов толщи- ной 1-8 мм" за 1966 год			21	

1	2	3	4	5	6
20.	Отчет по теме: "Устройство для автоматического контроля обезуглероженного слоя на трубах диаметром от 30 до 200 при скоростях движения до 3 м/сек" за 1966 г.			84	
21.	Технический проект опытно-конструкторской разработки "Установка для контроля круглых штанг" за 1966 год			21	
22.	Отчет по научно-исследовательской работе по теме 77-65 "Исследование возможности создания автоматического устройства для определения нарушения сплошности в особотонкостенных и тонкостенных трубах", ч.1 за 1966 год			101	
23.	То же, по теме 66-65 "Разработка метода, конструирование и изготовление прибора для определения наличия расслоения в проволоке из вольфрама и молибдена диаметром менее 1 мм" за 1966 год.			136	
23a	То же, vol 2			31	

1	2	3	4	5	6
24.	То же, по теме 28	"Разработка предложений по созданию датчиков дефектоскопической аппаратуры в соответствии с государственной системой приборов /ГСП/" часть II за 1966 год		79	
25.	Анализ работы основных узлов, унификация и повышение надежности приборов, выпускаемых Кишиневским заводом "Электроточприбор" за 1966 год			63	
26.	Отчет по теме 105-66	"Измерение толщины гальванических покрытий в процессе электролиза" за 1966 г.		65	
26a	Idem, ex 2			66	
27.	То же, по теме 66-65	"Разработка метода, конструирование и изготовление прибора для определения наличия расслоя в проволоке из вольфрама и молибдена диаметром менее 1 мм" за 1966 год		140	
27a	Idem, ex 2			110	

1	2	3	4	5	6
28.		То же, по теме 93-66 "Автоматическое устройство для выявления карбидной сетки в термически обработанных трубах диаметром от 30 до 200 мм в потоке при скорости движения до 3 м/сек" за 1966 г.		71 71	
	28a	Idem, ex 2			
29.		То же, по теме 86-65 "Исследование возможности применения ультразвукового метода в контактном варианте с использованием сдвиговых волн для автоматической дефектоскопии труб нефтяного сортамента" за 1966 год		75	
30.		Отчет по поисковой работе № 97-66 "Исследование возможности применения лабораторного интроскопа для контроля материалов", ч.1, за 1966г.		43	
31.		Пояснительная записка к техническому проекту "Установка для контроля кованных и катаных штанг круглого и квадратного сечения из жаропрочных марок сталей" за 1966 год		22	

1	2	3	4	5	6
32.	Отчет по научно-исследовательской теме: "Разработка и изготовление установки для контроля наличия сцепления в биметаллических стержнях" за 1966 год			45	
33.	Автоматический токовихревой дефектоскоп для контроля трубных заготовок диаметром то-160 мм /технический проект/ за 1966 г.			72	
34.	Отчет по теме 141 "Разработка и изготовление спецдефектоскопов для контроля паяных швов" за 1966 год			32	
35.	Отчет по теме № 86-65 "Разработка комплекта приборов для трубопрокатного цеха" за 1966 год			170	
36.	Отчет по научно-исследовательской работе "Автоматическое токовихревое устройство для контроля внутренней поверхности труб диаметром 141+351 мм ДТ-5 за 1967 г.			47	

1	2	3	4	5	6
37.	То же, по теме 60-65 "Разработка прибора для контроля качества продоль- ного сварного шва труб Ø 76-102 мм за 1967 год			57	
38.	То же, по теме 116-65 и 132-67 "Разработка и внедрение автоматизированной ультра- звуковой установки для контроля труб нефтяного сортамента на Таганрог- ском металлургическом заводе" за 1967 год			83	
39.	То же, по теме В 136-67 "Повышение износостойкости и надежности работы ультразвуковых искатель- ных головок для серийного выпускаемых дефектоскопов за 1967 год			46 45	
39a	<i>Idem, ex 2</i>				
40.	То же, по теме 80-65 "Разработка предложений по созданию датчиков де- фектоскопической аппарату- ры в соответствии с госу- дарственной системой приборов" за 1967 год			133 134	
40a	<i>Idem, ex 2</i>				

1	2	3	4	5	6
41.	То же, по теме 121-67 "Разработка установки для автоматического контроля качества электросварных швов труб диаметром 530+820 мм" за 1967 год			61	
42.	То же, по теме "Разработка методики ап- паратуры для контроля толщины стенки тонкостен- ных труб" за 1967 год			57	
43.	То же, по теме 96 "Обобщение опыта эксплуа- тации дефектоскопов УЗД НИИМ 6М" за 1967 г.			29	
44.	То же, по теме 114-66 "Разработка и изготовле- ние ультразвуковой аппара- туры с малой мертвой зоной" за 1967 год			62	
45.	То же, по теме 138-67 "Разработка высокочастот- ных датчиков для излучения и приема УЗК" за 1967 г.			58	
45a	Idem, ex 2			58	

1	2	3	4	5	6
46.	То же, по теме <u>140-57</u> 97				
	"Разработка методики и аппаратуры контроля качества паропроводных труб диаметром 325-560 мм" за 1967 год			47	
47.	То же, по теме "Автоматическое токовихровое устройство для контроля качества наружной поверхности труб диаметром 141+351 мм ДТ-4" за 1967 год			71	
48.	То же, по теме В 86-65д "Автоматическое устройство для контроля сплошности стенки труб диаметром 141+351 мм толщиной стенки 7+35 мм" за 1967 год			17	
49.	То же, по теме № <u>143-67</u> 50 "Технико-экономические расчеты развития отрасли" за 1967 год			106	
50.	То же, по теме № <u>144-67</u> 98 "Саморегулирующаяся система, ориентирующая следящую измерительную головку иммерсионного дефектоскопа по заданному закону относительно поверхности ввода ультразвуковых колебаний при контроле изделий сложной формы" за 1967 г.			86	

1	2	3	4	5	6
51.	То же, по теме В 123-67				
	"Разработка метода неразрушающего контроля изделий металлургического производства /блумы, при высоких температурах" этап НИР за 1967 год			142	
52.	Пояснительная записка опытно-конструкторской разработки этапа технического проекта по теме:				
	"Разработка автоматического устройства для определения структуры тонкостенных труб малого диаметра из нержавеющей стали" за 1967 год			36	
53.	То же, по теме				
	"Ультразвуковая установка для контроля высаженных концов труб нефтяного сортамента "УКТВ-1" за 1967 год			17	
54.	То же, по теме: <u>В 141-67</u>				
	45				
	"Изыскание новых высокоэффективных способов контроля качества сварных соединений" за 1967 год			132	

1	2	3	4	5	6
		<u>1968</u> год			
55.	Отчет по научно-исследовательской работе 215-68 "Изучение возможности создания двухкоординатного дефектоотметчика для ремонтируемого проката" за 1968 год			133	39
56.	То же, по работе "Разработка методики и создание аппаратуры для контроля толщины наружного слоя двухслойных труб" за 1968 год			43 45	61
56a	Тот же, ек 2				61
57.	Отчеты о работах лаборатории надежности за 1968 год				122
58.	То же, по работе В-118-67 "Исследование и разработка автоматического устройства для определения величины верна в трубах большого диаметра 100 ÷ 280 мм и толщиной стенки 1 ÷ 30 мм" за 1968 год			67	161

1	2	3	4	5	6
		<u>B-141-67</u>			
59.	То же, по теме	45			
	"Изыскание новых высоко- эффективных способов кон- троля качества сварных соединений" за 1968 год			138	
60.	То же, по теме				
	"Разработка прибора для контроля толщины стенок в диапазоне 0,1-0,2 мм" за 1968 год			45	
60a	<i>Idem, ex 2</i>			45	
61.	То же, по работе				
	"Совершенствование аппа- ратуры ультразвукового вагона - дефектоскопа Исследование; обоснование принципов и разработка устройств, повышающих помехо- устойчивость аппаратуры" за 1968 год			67	
62.	То же, по работе	215-68			
	"Изучение возможности создания двухкоординатного дефектометчика для ремонти- руемого проката" за 1968 год			39	

1	2	3	4	5	6
63.	Анализ статистических сведений об отказах серийной дефектоскопической аппаратуры" за 1968 год			35	
64.	Пояснительная записка к техническому проекту по теме 138-67 "Разработка высокочастотных датчиков для изучения и приема УЗК" за 1968 год			28	
65.	Отчет по научно-исследовательской работе В-152-68 002 "Исследование и разработка аппаратуры для автоматического контроля структуры металла особо тонкостенных труб диаметром 100 3-6 мм" за 1968 год			130	
66.	То же, по теме В-157-68 "Разработка акустической системы для контроля трубной заготовки в целевом варианте диаметром 100-170 мм при скорости контроля до 0,5 м/сек "Поток" и "Разработка и внедрение установки для контроля трубной заготовки диаметром 100-170 мм при скорости контроля до 1,5 м/мин. "Спираль-1" за 1968 год			78	

1	2	3	4	5	6
67.	То же, по теме В-158-68а	"Разработка автоматического устройства для выявления поверхностных дефектов прутков из ферромагнитных материалов" за 1968 год		53	
68.	То же, по теме В-172-68	"Прибор для контроля сварных швов медно-алюминиевых пластин и наконечников" за 1968 год		67	
69.	Отчет по этапу эскизного проектирования "Разработка специализированной установки для ультразвукового контроля качества швов, выполненных диффузионной сваркой в вакууме" за 1968 год			41	
70.	То же, по теме В-166-68	"Исследование состояния ультразвукового контроля горячекатанных листов и полос на металлургических заводах" за 1968 год		37	

1	2	3	4	5	6
71.	То же, по теме <u>168-68</u> 014				
	"Разработка системы для ультразвукового контроля; регистрации и оценки ре- зультатов с помощью дефекто- скопов и приставок" за 1968 год			39	
72.	То же, по работе "Разработка и изготовле- ние действующего макета установки для контроля расслоений биметаллических труб" за 1968 год			107	
73.	То же, по теме <u>130-67</u> 72				
	"Разработка методики и аппаратуры для контроля наличия сцепления в би- металлических стержнях" за 1968 год			15	
74.	То же, по теме <u>167-67</u> 194				
	"Разработка методики и аппаратуры для неразрушаю- щего контроля толщины стенок специальных полых деталей при одностороннем доступе" за 1968 год			104	

1	2	3	4	5	6
75.	То же, по теме <u>В-151-68в</u> <u>200</u> "Разработка ультразвуковых методов для неразрушающего контроля механических свойств сталей и сплавов" за 1968 год <u>1969 год</u>			53	
76.	Отчет по этапу НИР по теме: В-209-69 "Исследование возможности создания устройства, предназначенного для ультразвуковой дефектоскопии трубных и прутковых заготовок" за 1968 год			48	
77.	Отчет по научно-исследовательской работе № В-151-68в "Разработка ультразвуковых методов для неразрушающего контроля механических свойств сталей и сплавов ч.1 за 1969 год			154	
78.	Отчет по теме: "Уточненный расчет надежности на ЭВМ "БЭСМ-2м"			21	

1	2	3	4	5	6
79.	Отчет о научно-исследовательских работах лаборатории надежности за 1969 год			102	
80.	Статистический анализ эксплуатационных данных надежности прибора УДМ-1 м за 1969 год			17	
81.	Отчет о научно-исследовательской работе "Автоматический контроль трещиноватости асбестоцементных свежесформованных изделий" за 1969 год			21	
81a	<i>Idem, ex 2</i>			21	
82.	То же, по теме 263-69 "Совершенствование аппаратуры вагона-дефектоскопа. Исследование возможности и разработка устройств для скоростного контроля рельсов при бесконтактном способе ввода и приема УЗК" за 1969 год			79	
83.	То же, по теме В-123-67 "Разработка аппаратуры для контроля усадочных раковин в раскатке толщиной до 500 мм при температуре				

1	2	3	4	5	6
		1200°С с помощью ультра- звуковых колебаний при движении раската до 2 м/сек. за 1969 год		144	
84.		То же, по теме 223-69 "Исследование по выявлению дефектов электросварных труб молниоиндукционным методом" за 1969 год		64	
	84a	<i>Idem</i>			
85.		Технический отчет по испытанию датчиков ультра- звуковых дефектоскопов на надежность за 1969 год		63	
86.		Отчет по теме "Исследова- ние условий распространения упругих колебаний в полых цилиндрических оболочках с нарушением сплошности и методов изготовления ис- кусственных отражателей за 1969 год.		83	
	86a	<i>Idem</i>			
87.		То же, по теме 223-69 "Исследование по выявлению дефектов электросварных труб магнитноиндукционным методом" за 1969 год		64	

1	2	3	4	5	6
88.	То же, по теме 221-69 "Разработка средств бес- контактного ультразвуково- го контроля рельсов" за 1969 год			110	
89.	То же, по теме 208-69 "Разработка методики и аппаратуры для контроля сварных швов" за 1969 г.			56	
90.	<u>163-68</u> То же, по теме 202 "Разработка ультразвуково- го метода контроля качества сцепления слоев биметаллов" за 1969 год			92	
91.	Технический отчет "К испытанию датчиков ультра- звуковых дефектоскопов на надежность" за 1969 г.			63	
92.	Отчет по научно-иссле- довательской работе по теме 227-69 "Повышение чувствительности и на- дежности магнитоиндукцион- ного метода контроля ка- чества котельных труб с помощью дефектоскопа ДК-1" за 1969 год			45	

1	2	3	4	5	6
93.	<p>То же, по теме <u>207-69</u></p> <p>035</p> <p>"Исследование импульсных характеристик ультразвуковых дефектоскопов" за 1969г.</p>				

В данный годовой раздел описи внесено 93/девятидесять три по № 93

Составитель Старший научный сотрудник ЦГА МССР /Никольский А./

Итоговую записку к разделу описи за 1964-1969 год заверяю: Никольский

Председатель экспертной комиссии А. Б. Г. Г. ()

Лицо, ответственное за дело производство А. Б. Г. Г. ()

19 мая 19 70

"СОГЛАСЕН"
Директор ВНИИНКА НПО "Волна"
В/О "Союзточмашприбор"
А. Прай - В. СОСЕДОВ
"29" января 1974 г.



УТВЕРЖДЕНО
Экспертно-проверочной комиссией
Архивного управления
при Совете Министров МССР
ПРОТОКОЛ № 23/18
от 24.12.74 г.
Дела, включенные в опись,
подлежат сдаче в Центральный
государственный архив
Л. Молдавской ССР
Председатель ЭПК [подпись]
Огл. секретарь [подпись]

ВСЕСОЮЗНЫЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ
ПО РАЗРАБОТКЕ НЕРАЗРУШАЮЩИХ МЕТОДОВ И СРЕДСТВ
КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА МАТЕРИАЛОВ НАУЧНО-ПРОИЗВОД-
СТВЕННОГО ОБЪЕДИНЕНИЯ СРЕДСТВ НЕРАЗРУШАЮЩЕГО
КОНТРОЛЯ "ВОЛНА" ВСЕСОЮЗНОГО ОБЪЕДИНЕНИЯ
"СОЮЗТОЧМАШПРИБОР"

О П И С Ь № 2

Отчеты по темам законченных научно-исследова-
тельских работ за 1969-1973 г.г.

№№ п/п	Регистрацион- ный номер	Названия тем	Кол-во листов	Примеча- ние
I	2	3	4	5

1969 год

- | | | | | |
|-----|-------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|--|
| 94. | C-I84 | Отчет по теме: "Разработка комплектов для ультразвуковых дефектоскопов
<u>201-69</u> "Снежинка"
038 | 108 | |
| 95. | C-I88 | То же, по теме 239-696
"Ультразвуковой автоматический измеритель толщины металла 3-10 мм без применения контактных сред"
(марка 2) | 43 | |
| 96. | C-244 | То же, по теме В-195-69
"Разработка автоматизированной установки для выявления внутренних дефектов в штамповочных изделиях" | 54 | |

I	2	3	4	5
---	---	---	---	---

97. C-300 Отчет по теме:
B-I94-69 "Разработка автоматизиро-
ванной электромагнитной установки
для контроля штамповочных изделий"
98. C-30I То же, по теме B-I93-69
"Разработка автоматизированной
электромагнитной установки для
контроля штамповочных изделий" 87
99. C-32I То же, по теме
"Автоматизированная установка для
контроля качества стальной полосы в
потоке трубоэлектросварочного ста-
на 2500 "Прокат-4" 46
100. C-705 То же, по теме B-I53-68:
"Автоматизированная установка для
выполнения расслоений в холоднока-
таных листах из нержавеющей и
жаропрочных марок стали и сплавов ,
толщиной 0,8-4 мм - "Прокат-I" 43

1970 год

101. C-I94 Отчет по теме 207-69 "Исследова-
035
ние импульсных характеристик
ультразвуковых дефектоскопов
"Модуль" 132
102. C-I95 То же, по теме B-I90-69 "Марка-I"
"Разработка новых методов и
средств контроля изделий металлур-
гического производства при обыч-
ных и высоких температурах и вы-
соких скоростях контроля" 102
103. C-I97 То же, по теме
"Описание и расчеты прибора для
контроля качества материала су-
довых конструкций из стеклоплас-
тика ультразвуковым методом
"Дук-12" 43



I	2	3	4	5
I04.	C-I96	Отчет по теме: "Изучение возможности использова- ния ультразвуковых колебаний для определения физико-механических свойств материалов <u>B-I5I-68</u> Зак 016 СИГМА - 4		201
I05.	C-I99	То же, по теме "Совершенствование аппаратуры вагона-дефектоскопа исследование возможности и разработка устройств для скоростного контроля рельсов при бесконтактном способе ввода и приема УЗК"		
I06.		То же, по теме B-2I6-69 "Разработка методики и устройства для контроля качества поперечных швов на концах двуслойных труб"		34
I07.	C-242	То же, по теме "Разработка дефектоскопа для контроля стержней" "Стержень-3"		60
I08.	C-243	То же, по теме "Дефектоскоп для контроля наличия сцепления в биметаллических стерж- нях" <u>B-233-69</u> 303 "Стержень-4"		95
108a		<i>Idem, ex 2</i>		95
I09.	C-255	То же, по теме CB-234-69 "Разработка установки для вы- ходного автоматизированного контроля круглых заготовок трубных лопаток"		138
II0.	C-256	То же, по теме № 253-70 зак.308 "Малогабаритный ультразвуковой прибор для измерения толщины стенки деталей сложной формы, "Кварц-5"		57

I	2	3	4	5
III.	C-263	То же, по теме 238-69а "Ультразвуковой резонансный толщи- номер металлических изделий без применения контактных сред (марка-3)	88	
II2.	C-264	Тема: "Исследование возможности созда- ния установки для входного автома- тического контроля круглых и квад- ратных штанг из спецсплавов на предмет выявления дефектов типа расслоений шлаковых включений, раковин, пор, соответствующих эквивалентному отражающему 2 мм на глубине 180 мм "Поток-4, поток-5	75	
II3.	C-267	То же, по теме "Разработка ультразвуковой уста- новки для автоматизированного контроля крупногабаритных поковок"	80	
II4.	C-271	То же, по теме "Исследование и разработка методи- ки и макетной аппаратуры для изме- рения скоростей сдвиговых волн в гребных валах (сдвиг-I), часть I	63	
II5.	C-323	То же, по теме В-245-70 "Установка для выходного автомати- зированного контроля прямоугольных заготовок"	125	
II6.	C-338	То же, по теме В-174-69 "Спектр-I" "Ультразвуковой спектр- анализ для исследования структуры неметаллических материалов"	49	
II7.	C-352	То же, по теме В-181-68 "Разработка прибора автоматическо- го контроля трещиноватости затвер- девших асбестоцементных листовых изделий"	52	
II8.	C-364	То же, по теме 252-70 "Исследование по определению воз- можностей дефектоскопии труб из спецсплавов"	50	

I	2	3	4	5
119.	C-370	То же, по теме "Разработка прибора для контроля прочности волнистых и плоских асбе- стоцементных изделий"	72	
120.	C-524	То же, по теме I68-686 "Ультразвуковой прибор для систем автоматического контроля"	84	
120a		<i>Idem, ex 2</i>	84	
121.	C-539	То же, по теме B-200-69 "Разработка методов и ультразвуко- вой аппаратуры для многопараметро- вого контроля качества изделий "Земля-1"	I39	
122.	C-552	То же, по теме <u>B-I4I-67</u> 45 "Изыскание новых высокоэффективных способов контроля качества сварных соединений"	I54	
122a		<i>Idem, ex 2</i>	I54	
122b		<i>Приложение к техническому отчету ВНИИЖ 1971 год НМО "ВОЛНА" за 1970 год</i>		-210
123.	C-427	Отчет по теме "Разработка прибора контроля качест- ва асбестоцементных изделий vibra- ционным методом"	I27	
124.	C-442	То же, по теме B-235-70 "Устройство для определения физико- механических свойств изделий метал- лургического производства электро- магнитными методами"	I57	
125.	C-468	То же, по теме 204-69 "Исследования ультразвуком состоя- ния поверхности материалов"	I90	
126.	C-47I	Научно-технический отчет ВНИИНК НПО "Волна" за 1971 год	I23	
127.	C-475	Отчет по теме 27I-7I: "Портативное устройство для контро- ля структурно-механических свойств сталей"	II2	
126a		<i>Приложение к научному техническому отчету НМО "ВОЛНА"</i>		122

1	2	3	4	5
---	---	---	---	---

I28. C-540 Промежуточный отчет по теме В-200-69 заказ 030:
"Разработка методов и ультразвуковой аппаратуры для многопараметрового контроля качества изделий "Земля-1" ч. III распространение упругих волн в твердом теле 78

I29. C-54I То же, часть IV, некоторые теоретические и экспериментальные исследования электроакустического тракта измерителя скорости ультразвука 4I

I30. C-543 Отчет по теме I68-68Ж:
"Прибор для интегральной оценки площадей дефектов" 6I

I3I. C-623 То же, по теме
"Создание многоканальных автоматических высокопроизводительных систем ультразвукового контроля с индукционным коммутатором" на базе АСНК" 217

I32. C-670 То же, по теме В-278-7I
"Распространение ультразвуковых колебаний в упругих волноводах" "Физические основы применения нормальных волн для контроля тонкостенных труб в иммерсионном варианте" IO3

1972 год

I33. C-498 Отчет по теме В-338-7I
"Контрольный автомат для сплошной проверки поршневых колец по отбелу, трещинам и пористости" 265

I34. C-499 То же, по теме В-339-7I
"Прибор для контроля глубины закаленного слоя чугуновых гильз блока цилиндров" IO8

I35. C-525 То же, по теме 266-7I/03-72
"Исследование статистического ультразвукового метода структурного анализа поликристаллических металлов" I28

135a B-285 Отчет по теме В-285-7I
Приборы и методики для определения степени опасности дефектов при помощи ультразвуковых методов 283

1	2	3	4	5
I36.	C-568	Отчет по теме В-34I-7I "Исследование и разработка типовых механизированных и автоматизированных ультразвуковых установок для контроля сварных соединений" утвержденный в 1972 г. Часть А "Разработка типовой конструкции малогабаритной установки для механизированного контроля сварных соединений из углеродистых и низколегированных сталей диаметром 1:5 м и толщиной стенки 6:80мм"	I23	
I37.	C-558	То же, по теме 305-7I "Разработка методики эталонирования и ультразвуковой аппаратуры с высокой точностью определения координат залегания дефектов и предельно-метровой зоной по черным металлам и сплавам"	I50	
I38.	C-569	То же, часть Б "Установка автоматическая, ультразвуковая для контроля продольных и кольцевых сварных соединений из углеродистых и низколегированных сталей диаметром от I до 5 м и толщиной стенки от 4 до 40 мм"	97	
138a		<i>Библиографический указатель</i>	27	
I39.	C-57I	То же, по теме В-336-7I "Разработка ультразвукового метода и аппаратуры для контроля качества стыков, выполненных контактной стыковой сваркой"	62	
I40.	C-573	Научно-технический отчет ВНИИНК НПО "Волна" за 1972 год.	94	
I40a.		Приложение к отчету за 1972 год	22I	
I4I.	C-575	Отчет по теме В-334-7I "Создание с учетом требований Артемовского, Каменск-Уральского, Кольчущинского, Ревдинского заводов по обработке цветных металлов и Ленинградского завода "Красный выборжец" приборов для обнаружения дефектов типа нарушения сплошности труб из тяжелых цветных металлов (диаметр труб 20-120 мм, толщина стенки 3-12 мм; скорость контроля до I м/сек.)"	79	

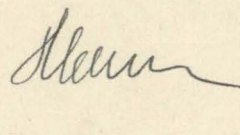
I	2	3	4	5
---	---	---	---	---

- I42. Отчет по теме В-25I-70
"Разработка укрупненных нормативов трудовых затрат на ОКР" II9
- I43. То же, по теме В-09-7I
"Типовая линия автоматического контроля квадратных заготовок по внутренним и поверхностным дефектам на линии отделки (исследования по созданию ультразвукового дефектоскопа) I69
- I44. C-624 То же, по теме В-33I-7I
"Создание с учетом требований Артемовского, Каменско-Уральского, Кольчугинского, Ревдинского заводов по обработке цветных металлов и Ленинградского завода "Красный Выборжец" приборов для обнаружения прессы, тяжины в прутках из тяжелых металлов диаметром 20-120 мм" IO7
- I45. C-625 То же, по теме В-0I-72
"Создание установки для контроля несплошной в листах из фольгированного стеклотекстолита" 78
- 145а ТЕМА - 326-72 *Изучение потребности и разработка прогноза развития ультразвуковых методов и средств неразрушающего контроля 1973 год и среднее значение за 1972-1975 год 172*
- I46. C-706 Отчет по теме В-03-70
"Исследование затрат на контроль металлопродукции ультразвуковыми установками и разработка методики расчета технико-экономической эффективности средств неразрушающего контроля" I64
- I47. C-7I4 То же, по теме В-277-7I
"Разработка аппаратуры для контроля структуры пьезокерамики" 45
- I48. C-275 То же, по теме
"Изучение потребности и разработка прогноза развития ультразвуковых методов и средств неразрушающего контроля (тема 326-72) 294
- 143а *Создание многоканальных автоматических высокопроизводительных систем УЗ контроля с микропроцессорным коммутатором на базе АСЧК - том I. 134*

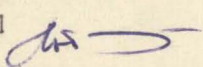
1	2	3	4	5
I49.	C-727	Отчет по теме I4-72: "Определения основных параметров искателей и разработка методик их измерения"	294	
I50.	C-572	То же, по теме "Изучение потребности и разработ- ка прогноза развития ультразвуковых методов и средств неразрушающего контроля" (тема 326-72)	I76	
I5I.	C-782	Отчет по теме OI-73 "Низкочастотные и высокочастотные искатели для приборов агрегатного комплекса (АП-IO ки)	66	

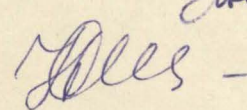
В данный раздел описи внесено 58 (пятьдесят ^{восемь} ~~девять~~)
дел с № 94 по № I5I. № I40a - литерный. № I0I-исключен из описи.

Опись составила ст.научный
сотрудник ЦГА МССР

 М.МИШИНА

Итоговую запись к разделу описи
за 1970-73 г.г. заверяю:

/ Председатель экспертной комиссии 

Ответственный за архив  -

"23" июля 1974 года

Принято 110 дел № 1-122 за 1964-1970 гг.
Всего по списку № 2 принято 110 (срок сдачи)

Сдал _____ дел

Принял хранитель фондов ЦГА МССР Росси
(Подпись)

25.11.82
(Дата)

не присланы дела за №: 15, 18, 24,
31, 50, 69, 74, 75, 102,
103, 106.

11 дел.

Специальное конструкторское бюро
ультразвуковой дефектоскопии Совета народного
хозяйства М С С Р

31 января 1961 - 9 июля 1963 гг.

Специальное конструкторское бюро
ультразвуковой дефектоскопии Госкомитета по
приборостроению, средствам автоматизации и
системам управления при Госплане СССР

9 июля 1963 - 24 августа 1963 гг.

Всесоюзный научно-исследовательский
институт по разработке неразрушающих методов и
средств контроля качества материалов /ВНИИНК/
Управления приборов для измерения механических
величин Госкомитета по приборостроению, средствам
автоматизации и системам управления при
Госплане СССР

23 августа 1963 - 30 сентября 1965 годы

Всесоюзный научно-исследовательский
институт по разработке неразрушающих методов и
средств контроля качества материалов /ВНИИНК/
Главного управления по производству физических
и гидрометеорологических приборов /Главфизприбор/
Министерства приборостроения, средств автоматиза-
ции и систем управления С С С Р

30 сентября 1965 - 197... годы

О П И С Ь № 2

Отчеты по законченным научно-исследовательским
работам за 1964-19 6... гг.