

Vol. 8

P. 2524

on 2_{HM}

"СОГЛАСЕН"

УТВЕРЖДЕНО
Экспертно-проверочной комиссией
Архивного управления
при Совете Министров СССР
ПРОТОКОЛ № 12/65
от 25 июня 1965 г.
Дела, включенные в опись,
подлежат сдаче в Центральный
государственный архив
Кодекс о Гражданском праве
Председатель СПК *Гарин*
Отв. секретарь *Соколов*

Директор ВНИИК"а Главфизприбор
Министерства приборостроения,
средств автоматизации и систем
управления СССР



А. КАРНАУШЕНКО

1970 г.

ВНИИК "Главфизприбор" Министерства
приборостроения, средств автоматизации и систем
управления СССР

30 сентября 1965 - 197... годы

Отчеты по законченным научно-исследовательским
работам за 1964-1968 годы.

№ пп	Индекс дел	Заголовки единиц хранения	Даты	К-во листов	Приме- чания
1	2	3	4	5	6

при известной скорости ультра-
звукка, а также

1964 год

1. Отчет по научно-исследо-
вательской работе "Раз-
работка износостойких
защитных покрытий для
пьезоэлементов в электро-
акустических датчиках"
за 1964 год

14

1a Технический отчет о работе
Всесоюзного Научно-Исследо-
вательского Института по разработке
неразрушающих методов и строев
испытания качества изобретений
ВНИИК за 1964 год - 26стр

1	2	3	4	5	6
2.		То же, ультразвуковая установка для контроля шин при восстановительном ремонте за 1964 год.		67	
<i>да</i>		<i>Удем, ex.2</i>		67	
		<u>1965 год</u>			
3.		Отчет по научно-исследовательской работе 07 "Разработка ультразвуковой установки для контроля поковок-штанг и бломов" за 1965 год		107	
4.		То же, "Возможность создания цифрового ультразвукового резонансного толщиномера для замера толщины плоско-параллельных изделий или стенок изделий цилиндрической и сферической формы из проводящих ультразвук материалов при известной скорости ультразвука, а также для замера с повышенной точностью скорости ультразвука при известной толщине за 1965 год		29	
5.		То же, по теме 94 "Изыскание метода ультразвукового контроля заготовок и изделий из углеррафитовых материалов" за 1965 г.		99	

1	2	3	4	5	6
6.	To же, по работе № 68-65 "Автоматическое устройство для выявления дефектов на наружной и внутренней поверхностях труб и труб- ных заготовок постоянного сечения диаметром до 180 мм с толщиной стенки до 14 мм" за 1965 год		35		119
7.	To же, по теме 62-65 "Разработка прибора для определения дефектов в электро- сварных труб диаметром 90-102 мм" за 1965 год			226	
8.	To же, по теме 65-65 "Разработка специализиро- ванных ультразвуковых го- ловок и подбор дефектоско- пической аппаратуры для контроля качества буровых долот" за 1965 год		35		
9.	To же, по теме 28 "Разработка предложений по созданию датчиков дефек- тоскопической аппаратуры в соответствии с государ- ственной системой прибо- ров /ГСП/" за 1965 год.		31		

1	2	3	4	5	6
10.	То же, по теме 82-65 "Исследование возможности ультразвукового контроля высаженных концов труб нефтяного сортамента" за 1965 год		35		
11.	То же, по теме 64-65 "Разработка установки для ультразвукового контроля профилированных труб пере- менного сечения и непере- менной толщины" за 1965 г.	86	87		
12.	То же, по теме 83-65 "Исследование ультразвуко- вого метода контроля ко- ванных и катаных штанг круглого и квадратного сечения из жаропрочных марок стали" за 1965 г.	29	107		
13.	То же, по теме 60-65 "Разработка прибора для контроля качества продольно- го сварного шва Ø 76-102мм" за 1965 год	13	96		
14.	То же, по теме 28-65 "Исследование возможности ультразвукового контроля труб диаметром 30-120 мм" за 1965 год	21	76		

1	2	3	4	5	6
15.	To же, по теме 61-55 "Разработка прибора для контроля толщины труб в холодном состоянии" за 1965 год 10 до 200 при скорости движения до 3 м/сек за 1966 г.		83		
16.	To же, по теме 84-65 "Создание ультразвукового прибора для бесконтактного иммерсионного/ измерения толщины стенки труб" за 1965 год.		80		
17.	To же, по теме № 75 "Разработка метода и сред- ства автоматизированного инспекции ультразвукового контроля дисков" за 1965г.		29		
	<u>1966 год</u>				
18.	Альбом электрических схем установки "УКПА-2" шт. 400.008.СХЭ технический проект за 1966 год		101	13	
19.	Отчет по научно-иссле- довательской работе "Разработка толщиномера с непрерывным показанием для контроля листов толщи- ной 1-8 мм" за 1966 год издание дипломом № 138 за 1966 год.		21	138	34

1	2	3	4	5	6
20.	Отчет по теме: "Устройство для автомати- ческого контроля обезугле- роженного слоя на трубах диаметром от 30 до 200 при скоростях движения до 3 м/сек" за 1966 г. за 1966 год		84		
21.	Технический проект опытно-конструкторской разработки "Установка для контроля круглых штанг" за 1966 год за 1966 год		21		
22.	Отчет по научно-исследо- вательской работе по теме 77-65 "Исследование возможности создания автоматического устройства для определения нарушения сплошности в осибонкостенных и тонко- стенных трубах", ч.1 за 1966 год		101		
23.	То же, по теме 66-65 "Разработка метода, кон- струирование и изготовле- ние прибора для определе- ния наличия расслоения в проводке из вольфрама и молибдена диаметром менее 1 мм" за 1966 год.		136		
23a	<i>То же, но 2</i>		31		

1	2	3	4	5	6
24.	То же, по теме 28-66 "Разработка предложений по созданию датчиков дефектоскопической аппаратуры в соответствии с государственной системой приборов /ГСП/" часть П за 1966 год			79	
25.	Анализ работы основных узлов, унификация и повышение надежности приборов, выпускаемых Кишиневским заводом "Электроточприбор" за 1966 год			63	
26.	Отчет по теме 105-66 "Измерение толщины гальванических покрытий в процессе электролиза" за 1966 г.			65	
26а	<i>Idem, ex 2</i>			66	
27.	То же, по теме 66-65 "Разработка метода, конструирование и изготовление прибора для определения наличия расслоя в проволоке из вольфрама и молибдена диаметром менее 1 мм" за 1966 год			140	
27а	<i>Idem, ex 2</i>			110	

1	2	3	4	5	6
28.		То же, по теме 93-66 "Автоматическое устройство для выявления карбидной сетки в термически обработанных трубах диаметром от 30 до 200 мм в потоке при скорости движения до 3 м/сек" за 1966 г.		71	
	28a	<i>Idem, ex 2</i>		71	
29.		То же, по теме 86-65 "Исследование возможности применения ультразвукового метода в контактном варианте с использованием сдвиговых волн для автоматической дефектоскопии труб нефтяного сортамента" за 1966 год		75	
30.		Отчет по поисковой работе № 97-66 "Исследование возможности применения лабораторного интроскопа для контроля материалов", ч.1, за 1966г.		43	
31.		Пояснительная записка к техническому проекту "Установка для контроля кованых и катаных штанг круглого и квадратного сечения из жаропрочных марок сталей" за 1966 год		22	

1	2	3	4	5	6
32.	Отчет по научно-исследовательской теме: "Разработка и изготовление установки для контроля наличия сцепления в биметаллических стержнях" за 1966 год		45		
33.	То же, по теме 116-65 Автоматический токовихревой дефектоскоп для контроля трубных заготовок диаметром до 160 мм /технический проект/ за 1966 г "Сортавальский машиностроительный завод" на Туапсинском металлургическом заводе" за 1966 год		72		
34.	Отчет по теме 141 "Разработка и изготовление спецдефектоскопов для контроля паяных швов" за 1966 год		32		
35.	Отчет по теме № 86-65 "Разработка комплекта приборов для трубопрокатного цеха" за 1966 год <u>1967 год</u>		170		
36.	Отчет по научно-исследовательской работе "Автоматическое токовихревое устройство для контроля внутренней поверхности труб диаметром 141+351 мм ДТ-5 за 1967 г.		47		

1	2	3	4	5	6
37.	To же, по теме 60-65 "Разработка прибора для контроля качества продоль- ного сварного шва труб Ø 76-102 мм за 1967 год			57	
38.	To же, по теме 116-65 и 132-67 "Разработка и внедрение автоматизированной ультра- звуковой установки для контроля труб нефтяного сортамента на Таганрог- ском металлургическом заводе" за 1967 год			83	
39.	To же, по теме В 136-67 "Повышение изностойкости и надежности работы ультразвуковых искатель- ных головок для серийно выпускаемых дефектоскопов за 1967 год			46	
39a	<i>Idem, ex 2</i>			45	
40.	To же, по теме 80-65 "Разработка предложений по созданию датчиков де- фектоскопической аппарату- ры в соответствии с госу- дарственной системой приборов" за 1967 год			133	
40a	<i>Idem, ex 2</i>			134	

1	2	3	4	5	6
41.	To же, по теме 121-67 "Разработка установки для автоматического контроля качества электросварных швов труб диаметром 530+820 мм" за 1967 год			61	
42.	To же, по теме "Разработка методики аппаратуры для контроля толщины стенки тонкостенных труб" за 1967 год			57	
43.	To же, по теме 96 "Обобщение опыта эксплуатации дефектоскопов УЗД НИИМ бм" за 1967 г.			29	
44.	To же, по теме 114-66 "Разработка и изготовление ультразвуковой аппаратуры с малой мертвой зоной" за 1967 год			62	
45.	To же, по теме 138-67 "Разработка высокочастотных датчиков для излучения и приема УЗК" за 1967 г.			58	
45a	<i>Idem, ex 2</i>			58	

1	2	3	4	5	6
46.	To же, па теме	<u>140-57</u> <u>97</u>			
	"Разработка методики и аппаратуры контроля качества паропроводных труб диаметром 325-560 мм"				
	за 1967 год		47		
47.	To же, по теме				
	"Автоматическое токовихревое устройство для контроля качества наружной поверхности труб диаметром 141+351 мм ДТ-4"				
	за 1967 год		71		
48.	To же, по теме В 86-65д				
	"Автоматическое устройство для контроля сплошности стенки труб диаметром 141+351 мм толщиной стенки 7+35 мм" за 1967 год		17		
49.	To же, по теме	<u>143-67</u> <u>50</u>			
	"Технико-экономические расчеты развития отрасли"				
	за 1967 год		106		
50.	To же, по теме	<u>144-67</u> <u>98</u>			
	"Саморегулирующаяся система, ориентирующая следящую искательную головку иммерсионного дефектоскопа по заданному закону относительно поверхности ввода ультразвуковых колебаний при контроле изделий сложной формы"		86		
	за 1967 г.				

1	2	3	4	5	6
51.		То же, по теме В 123-67 "Разработка метода не- разрушающего контроля из- делий металлургического производства /блюмы, при высоких температурах" этап НИР за 1967 год		142	
52.		Пояснительная записка опытно-конструкторской разработки этапа техничес- кого проекта по теме: "Разработка автоматическо- го устройства для определения структуры тонкостенных труб малого диаметра из нержавеющей стали" за 1967 год		36	
53.		То же, по теме "Ультразвуковая установка для контроля высаженных концов труб нефтяного сортамента "УКТВ-1" за 1967 год		17	
54.		То же, по теме: <u>В 141-67</u> 45 "Изыскание новых высоко- эффективных способов контро- ля качества сварных соеди- нений" за 1967 год		132	

1	2	3	4	5	6
		1968 год			
55.	Отчет по научно-исследо- вательской работе 215-68 "Изучение возможности соз- дания двухкоординатного дефектоотметчика для ре- монтируемого проката" за 1968 год		39		
56.	То же, по работе "Раз- работка методики и созда- ние аппаратуры для контро- ля толщины наружного слоя двухслойных труб" за 1968 год		61		
56а	Удем, ех2		61		
57.	Отчеты о работах лабора- тории надежности за 1968 год		122		
58.	То же, по работе В-118-67 "Исследование и разработка автоматического устройства для определения величины зерна в трубах большого диаметра 100 ÷ 280 мм и толщиной стенки 1÷30мм" за 1968 год		161		

1	2	3	4	5	6
		B-141-67			
59.	To же, по теме	45			
	"Изыскание новых высоко- эффективных способов кон- тrolя качества сварных соединений" за 1968 год		35		
			138		
60.	To же, по теме "Разработка прибора для контроля толщины стенок в диапазоне 0,1-0,2 мм" за 1968 год	45			
60a	<i>Idem, ex 2</i>	45			
61.	To же, по работе "Совершенствование аппа- ратуры ультразвукового вагона - дефектоскопа Исследование; обоснование принципов и разработка устройств, повышающих помехо- устойчивость аппаратуры" за 1968 год	67			
62.	To же, по работе 215-68 "Изучение возможности создания двухкоординатного дефектометрика для ремонти- руемого проката" за 1968 год	39			

1	2	3	4	5	6
63.		Анализ статистических сведений об отказах серийной дефектоскопической аппаратуры" за 1968 год		35	
64.		Пояснительная записка к техническому проекту по теме 138-67 "Разработка высокочастотных датчиков для изучения и приема УЗК" за 1968 год		28	
65.		Отчет по научно-исследовательской работе <u>В-152-68</u> 002 "Исследование и разработка аппаратуры для автоматического контроля структуры металла особо тонкостенных труб диаметром 100-3-6 мм" за 1968 год		130	
66.		То же, по теме В-157-68 "Разработка акустической системы для контроля трубной заготовки в щелевом варианте диаметром 100-170мм при скорости контроля до 0,5 м/сек "Поток" и "Разработка и внедрение установки для контроля трубной заготовки диаметром 100-170 мм при скорости контроля до 1,5 м/мин. "Сpirаль" за 1968 год		78	

1	2	3	4	5	6
67.	Тоже, по теме В-158-68а "Разработка автоматического устройства для выявления поверхностных дефектов прутков из ферромагнитных материалов" за 1968 год		53		
68.	То же, по теме В-172-68 "Прибор для контроля свар- ных швов медно-алюминиевых пластин и наконечников" за 1968 год		67		
69.	Отчет по этапу эскизно- го проектирования "Разра- ботка специализированной установки для ультразвуко- вого контроля качества швов, выполненных диффузионной свар- кой в вакууме" за 1968 год		41		
70.	То же, по теме В-166-68 "Исследование состояния ультразвукового контроля горячекатанных листов и полос на металлургических заводах" за 1968 год		37		

1	2	3	4	5	6
71.	To же, по теме	<u>168-68</u> 014			
	"Разработка системы для ультразвукового контроля, регистрации и оценки результатов с помощью дефектоскопов и приставок" за 1968 год		39		
72.	To же, по работе "Разработка и изготовление действующего макета установки для контроля расслоений биметаллических труб" за 1968 год		107		
73.	To же, по теме	<u>130-67</u> 72			
	"Разработка методики и аппаратуры для контроля наличия сцепления в биметаллических стержнях" за 1968 год		15		
74.	To же, по теме	<u>167-67</u> 194			
	"Разработка методики и аппаратуры для неразрушающего контроля толщины стенок специальных полых деталей при одностороннем доступе" за 1968 год		104		

1	2	3	4	5	6
75.	To же, по теме	<u>B-151-68в</u> 200			
		"Разработка ультразвуковых методов для неразрушающего контроля механических свойств сталей и сплавов" за 1968 год		53	
		<u>1969 год</u>			
76.	Отчет по этапу НИР по теме: B-209-69	"Исследование возможности создания устройства, предназначенного для ультразвуковой дефектоскопии трубных и прутковых заготовок" за 1968 год		48	
		<u>To же, по теме B-209-69</u>			
77.	Отчет по научно-исследовательской работе № B-151-68в	"Разработка ультразвуковых методов для неразрушающего контроля механических свойств сталей и сплавов ч.1 за 1969 год		154	
78.	Отчет по теме:	"Уточненный расчет надежности на ЭВМ "БЭСМ-2м"		21	

1	2	3	4	5	6
79.		Отчет о научно-исследовательских работах лаборатории надежности за 1969 год		102	
80.		Статистический анализ эксплуатационных данных надежности прибора УДМ-1 м за 1969 год		17	
81.		Отчет о научно-исследовательской работе "Автоматический контроль трещиноватости асбестоцементных свежесформованных изделий" за 1969 год		21	
81а		<i>Удем, ex 2</i>		21	
82.		То же, по теме 263-69 "Совершенствование аппаратуры вагона-дефектоскопа. Исследование возможности и разработка устройств для скоростного контроля рельсов при бесконтактном способе ввода и приема УЗК" за 1969 год		79	
83.		То же, по теме В-123-67 "Разработка аппаратуры для контроля усадочных раковин в раскатке толщиной до 500 мм при температуре		62	

1	2	3	4	5	6
		1200°С с помощью ультра- звуковых колебаний при движении раската до 2 м/сек. за 1969 год		144	
84.		То же, по теме 223-69 "Исследование по выявлению дефектов электросварных труб магнитоиндукционным методом" за 1969 год	110		
84a		Удем	50	64	
85.		Технический отчет по испытанию датчиков ультра- звуковых дефектоскопов на надежность за 1969 год	163-69	63	
86.		Отчет по теме "Исследова- ние условий распространения упругих колебаний в полых цилиндрических оболочках с нарушением сплошности и методов изготовления ис- кусственных отражателей за 1969 год.	163-69	83	
86a		Удем	163-69		
87.		То же, по теме 223-69 "Исследование по выявлению дефектов электросварных труб магнитоиндукционным методом" за 1969 год	163-69	64	
		163-69 за 1969 год			

1	2	3	4	5	6
88.		То же, по теме 221-69 "Разработка средств бес- контактного ультразвуково- го контроля рельсов" за 1969 год		110	
89.		То же, по теме 208-69 "Разработка методики и аппаратуры для контроля сварных швов" за 1969 г.		56	
90.		То же, по теме 202 "Разработка ультразвуково- го метода контроля качества сцепления слоев биметаллов" за 1969 год	163-68	92	
91.		Технический отчет "К испытанию датчиков ультра- звуковых дефектоскопов на надежность" за 1969 г.		63	
92.		Отчет по научно-иссле- довательской работе по теме 227-69 "Повышение чувствительности и на- дежности магнитоиндукцион- ного метода контроля ка- чества котельных труб с помощью дефектоскопа ДК-1" за 1969 год		45	

1	2	3	4	5	6
93.	To же, по теме <u>207-69</u>				

035

"Исследование импульсных
характеристик ультразвуковых
дефектоскопов" за 1969г.

О П И С Ъ

Отчеты по темам заключенных научно-исследова-
тельных работ за 1964-1970 гг.

Ультразвуков

Базисные

Приложе-

ный номер

линия

1969 год

Отчет по теме: "Разработка
комплексов для измерения
показателей производ-
ства дефектоскопов
207-69 "Синекина"

В данный годовой раздел описи внесено 93/ девяносто дел трк/ 1 по № 93

Составитель Старший научный сотрудник ЦГА МССР НИКУЛИЧ А./
(должность и фамилия)

Итоговую запись к разделу описи за 1964-1969 год заверяю: Н.Н.Н.

Председатель экспертной комиссии Р.Б.Огурцов ()
подпись фамилия

Лицо, ответственное за дело производство 19.03.1970 ()
подпись фамилия

"СОГЛАСЕН"
 / Директор ВНИИИКа НИИ "Волна"
 В/О "Союзточмашприбор"
 А.П. Григорьев
 "29" марта 1974 г.
 В. СОСЕДОВ



УТВЕРЖДЕНО
 Экспертно-исследовательской комиссией
 Архивного управления
 при Совете Министров МССР
 ПРОТОКОЛ № 23/18
 от 24.12.74 г. 198 г.
 Дела, включенные в опись,
 подлежат сдаче в Центральный
 государственный архив
 Г. Таджикской АССР
 Председатель ЭПК
 Ольга секретарь

ВСЕСОЮЗНЫЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ
 ПО РАЗРАБОТКЕ НЕРАЗРУШАЮЩИХ МЕТОДОВ И СРЕДСТВ
 КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА МАТЕРИАЛОВ НАУЧНО-ПРОИЗВОД-
 СТВЕННОГО ОБЪЕДИНЕНИЯ СРЕДСТВ НЕРАЗРУШАЮЩЕГО
 КОНТРОЛЯ "ВОЛНА" ВСЕСОЮЗНОГО ОБЪЕДИНЕНИЯ
 "СОЮЗТОЧМАШПРИБОР"

О П И С Ъ № 2

Отчеты по темам законченных научно-исследова-
тельских работ за 1969-1973 г.г.

№ п/п	Регистрацион- ный номер	Название тем	Кол-во листов	Примеча-
				ние
I	2	3	4	5

1969 год

94. С-184 Отчет по теме: "Разработка комплектов для ультразвуковых дефектоскопов 201-69 "Снежинка" 038 108
95. С-188 То же, по теме 239-69б "Ультразвуковой автоматический измеритель толщины металла 3-10 мм без применения контактных сред" (марка 2) 43
96. С-244 То же, по теме В-195-69 "Разработка автоматизированной установки для выявления внутренних дефектов в штамповочных изделиях" 54

I ! 2 ! 3 ! 4 ! 5

97. C-300 Отчет по теме:
B-194-69 "Разработка автоматизированной электромагнитной установки для контроля штамповочных изделий" 201
98. C-301 То же, по теме B-193-69
"Разработка автоматизированной электромагнитной установки для контроля штамповочных изделий" 87
99. C-321 То же, по теме
"Автоматизированная установка для контроля качества стальной полосы в потоке трубоэлектросварочного стана 2500 "Прокат-4" 46
100. C-705 То же, по теме B-153-68:
"Автоматизированная установка для выполнения расслоений в холоднокатанных листах из нержавеющей и жаркопрочных марок стали и сплавов, толщиной 0,8-4 мм - "Прокат-1" 43

1970 год

101. C-194 Отчет по теме 207-69 "Исследование импульсных характеристик ультразвуковых дефектоскопов "Модуль" 035 Изложить из описи 132
102. C-195 То же, по теме B-190-69 "Марка-1"
"Разработка новых методов и средств контроля изделий металлургического производства при обычных и высоких температурах и высоких скоростях контроля" 102
103. C-197 То же, по теме
"Описание и расчеты прибора для контроля качества материала судовых конструкций из стеклопластика ультразвуковым методом "Дук-12" 43

I 2 3 4 5

I04.	C-196	Отчет по теме: "Изучение возможности использования ультразвуковых колебаний для определения физико-механических свойств материалов <u>В-151-68</u> Зак 016 СИГМА - 4	201
I05.	C-199	То же, по теме "Совершенствование аппаратуры вагона-дефектоскопа исследование возможности и разработка устройств для скоростного контроля рельсов при бесконтактном способе ввода и приема УЗК"	
I06.	C-201	То же, по теме В-216-69 "Разработка методики и устройства для контроля качества поперечных швов на концах двухслойных труб"	34
I07.	C-242	То же, по теме "Разработка дефектоскопа для контроля стержней" "Стержень-3"	60
I08.	C-243	То же, по теме "Дефектоскоп для контроля наличия сцепления в биметаллических стержнях" <u>В-233-69</u> 303 "Стержень-4" <i>Idem, ex 2</i>	95 95
108a			
I09.	C-255	То же, по теме В-234-69 "Разработка установки для выходного автоматизированного контроля круглых заготовок трубных лопаток"	138
II0.	C-256	То же, по теме № 253-70 зак.308 "Малогабаритный ультразвуковой прибор для измерения толщины стенки деталей сложной формы, "Кварц-5"	57

I	2	3	4	5
III.	C-263	То же, по теме 238-69а "Ультразвуковой резонансный толщинометр металлических изделий без применения контактных сред (марка-3)"	88	
III2.	C-264	Тема: "Исследование возможности создания установки для входного автоматического контроля круглых и квадратных штанг из спецсплавов на предмет выявления дефектов типа расслоений шлаковых включений, раковин, нор, соответствующих эквивалентному отражению от поверхности на глубине 180 мм "Поток-4, поток-5	75	
III3.	C-267	То же, по теме "Разработка ультразвуковой установки для автоматизированного контроля крупногабаритных поковок"	80	
III4.	C-271	То же, по теме "Исследование и разработка методики и макетной аппаратуры для измерения скоростей сдвиговых волн в гребных валах (сдвиг-I), часть I"	63	
III5.	C-323	То же, по теме В-245-70 "Установка для выходного автоматизированного контроля прямоугольных заготовок"	125	
III6.	C-338	То же, по теме В-174-69 "Спектр-1" "ультразвуковой спектр-анализ для исследования структуры неметаллических материалов"	49	
III7.	C-352	То же, по теме В-181-68 "Разработка прибора автоматического контроля трещиноватости затвердевших асбестоцементных листовых изделий"	52	
III8.	C-364	То же, по теме 252-70 "Исследование по определению возможностей дефектоскопии труб из спецсплавов"	50	

I | 2 | 3 | 4 | 5

- I19. С-370 То же, по теме
"Разработка прибора для контроля
прочности волнистых и плоских асбе-
стоцементных изделий" 72
- I20. С-524 То же, по теме I68-686
"Ультразвуковой прибор для систем
автоматического контроля" 84
120а *Удем, ex2* 84
- I21. С-539 То же, по теме В-200-69
"Разработка методов и ультразвуко-
вой аппаратуры для многопараметро-
вого контроля качества изделий
"Земля-1" 139
- I22. С-552 То же, по теме В-141-67
45
"Изыскание новых высокоеффективных
способов контроля качества сварных
соединений" 154
122а *Удем, ex2* 154
122б *Приложение к техническому отчету
ВНИИКХ 1971 год НИО "Волна" за 1970 год* - 210
- I23. С-427 Отчет по теме
"Разработка прибора контроля качест-
ва асбестоцементных изделий вибра-
ционным методом" 127
- I24. С-442 То же, по теме В-235-70
"Устройство для определения физико-
механических свойств изделий метал-
лургического производства электро-
магнитными методами" 157
- I25. С-468 То же, по теме 204-69
"Исследования ультразвуком состоя-
ния поверхности материалов" 190
- I26. С-471 Научно-технический отчет ВНИИКХ
НИО "Волна" за 1971 год 123
- I27. С-475 Отчет по теме 271-71:
"Портативное устройство для контро-
ля структурно-механических свойств
сталей" 112
126а *Приложение к научно-техническому
отчету НИО "Волна" за 1971 год* 122

1

2

3

4

5

- I28. С-540 Промежуточный отчет по теме В-200-69 заказ 030:
"Разработка методов и ультразвуковой аппаратуры для многопараметрового контроля качества изделий "Земля-1" ч.Ш распространение упругих волн в твердом теле" 78
- I29. С-541 То же, часть ІУ, некоторые теоретические и экспериментальные исследования электроакустического тракта измерителя скорости ультразвука 41
- I30. С-543 Отчет по теме I68-68Ж:
"Прибор для интегральной оценки площадей дефектов" 61
- I31. С-623 То же, по теме
"Создание многоканальных автоматических высокопроизводительных систем ультразвукового контроля с индукционным коммутатором" на базе АСНК" 217
- I32. С-670 То же, по теме В-278-71
"Распространение ультразвуковых колебаний в упругих волноводах" "Физические основы применения нормальных волн для контроля тонкостенных труб в иммерсионном варианте" 103

1972 год

- I33. С-498 Отчет по теме В-338-71
"Контрольный автомат для сплошной проверки поршневых колец по отбелу, трещинам и пористости" 265
- I34. С-499 То же, по теме В-339-71
"Прибор для контроля глубины закаленного слоя чугунных гильз блока цилиндров" 108
- I35. С-525 То же, по теме 266-71/03-72
"Исследование статистического ультразвукового метода структурного анализа поликристалических металлов" 128

135а В-285 Отчет по теме В-285-71
Приборы и методика для определения структурные свойства дефектов при помощи ультразвуковых методов 283

1 2 3 4 5

- I36. С-568 Отчет по теме В-341-71
"Исследование и разработка типовых
механизированных и автоматизиро-
ванных ультразвуковых установок для
контроля сварных соединений" утвер-
жденный в 1972 г. Часть А "Разра-
ботка типовой конструкции малога-
баритной установки для механизи-
рованного контроля сварных соеди-
нений из углеродистых и низколе-
гированных сталей диаметром 1:5 м
и толщиной стенки 6:80мм" 123
- I37. С-558 То же, по теме 305-71
"Разработка методики эталонирова-
ния и ультразвуковой аппаратуры
с высокой точностью определения
координат залегания дефектов и
пределно-метровой зоной по чер-
ным металлам и сплавам" 150
- I38. С-569 То же, часть Б
"Установка автоматическая, ультра-
звуковая для контроля продольных
и кольцевых сварных соединений из
углеродистых и низколегированных
сталей диаметром от 1 до 5 м и
толщиной стенки от 4 до 40 мм 97
138а *бюлл. № 1972-1974 год
бюлл. № 1972-1974 год* 27
- I39. С-571 То же, по теме В-336-71
"Разработка ультразвукового мето-
да и аппаратуры для контроля ка-
чества стыков, выполненных кон-
тактной стыковой сваркой" 62
- I40. С-573 Научно-технический отчет ВНИИИК
НПО "Волна" за 1972 год. 94
I40a. Приложение к отчету за 1972 год 221
- I41. С-575 Отчет по теме В-334-71
"Создание с учетом требований
Артемовского, Каменск-Уральского,
Кольчугинского, Ревдинского заво-
дов по обработке цветных металлов
и Ленинградского завода "Красный
выборжец" приборов для обнаружения
дефектов типа нарушения сплошности
труб из тяжелых цветных металлов
(диаметр труб 20-120 мм, толщина
стенки 3-12 мм; скорость контро-
ля до 1 м/сек.) 79

I | 2 | 3 | 4 | 5

- I42. Отчет по теме В-251-70
"Разработка укрупненных нормативов
трудовых затрат на ОКР" 119
- I43. То же, по теме В-09-71
"Типовая линия автоматического
контроля квадратных заготовок по
внутренним и поверхностным дефектам
на линии отделки (исследования по
созданию ультразвукового дефекто-
скопа)" 169
- I44. С-624 То же, по теме В-331-71
"Создание с учетом требований Арте-
мовского, Каменско-Уральского, Кольчу-
гинского, Ревдинского заводов по
обработке цветных металлов и Ленин-
градского завода "Красный Выбор-
жец" приборов для обнаружения
прескважини в прутках из тяже-
лых металлов диаметром 20-120 мм" 107
- I45. С-625 То же, по теме В-01-72
"Создание установки для контроля
несплошной в листах из фольгирован-
ного стеклотекстолита" 78
- 145а ТЕМА - 326-72 *Изучение потребности и
разработка прогноза развития ультразвуковых
методов* 1973 год *и средств неразруша-
ющего контроля* за 1972-1975 год 172
- I46. С-706 Отчет по теме В-03-70
"Исследование затрат на контроль
металлопродукции ультразвуковыми
установками и разработка методи-
ки расчета технико-экономической
эффективности средств неразрушаю-
щего контроля" 164
- I47. С-714 То же, по теме В-277-71
"Разработка аппаратуры для контро-
ля структуры пьезокерамики" 45
- I48. С-275 То же, по теме
"Изучение потребности и разработ-
ка прогноза развития ультразвуко-
вых методов и средств неразрушаю-
щего контроля (тема 326-72)" 294
- 143а *Создание многофункциональных
автоматических высокопрочувстворенных
тестовых систем УЗ контроля с
интегрированным компьютером на базе
АСУК - том. 1.* 134

	1	2	3	4	5
I49.	C-727	Отчет по теме I4-72: "Определения основных параметров искателей и разработка методик их измерения"			294
I50.	C-572	То же, по теме "Изучение потребности и разработ- ка прогноза развития ультразвуковых методов и средств неразрушающего контроля" (тема 326-72)			176
I51.	C-782	Отчет по теме 01-73 "Низкочастотные и высокочастотные искатели для приборов агрегатного комплекса (АП-10 ки)"			66

В данный раздел описи внесено 58 (пятьдесят восемь) дел с № 94 по № 151. № 140а - литерный. № 101 исключен из описи.

Опись составила ст.научный
сотрудник ЦГА МССР

Мишина
М. МИШИНА

Итоговую запись к разделу описи
за 1970-73 г.г. заверяю:

Председатель экспертной комиссии *Д. С.*

Ответственный за архив *Д. С.* -

"29" июля 1974 года

Принято 110 дел № 1-122 за 1964-1970 гг.
Всего в списке № 2 принят 110 (смд фолиб)

Сдал А.И. (Федоров) дэд

Принял хранитель фондов ЦГА МССР Федоров
(Подпись)

25.11.82.

(Дата)

не приведшие дела за № 15, 18, 24,
31, 50, 69, 74, 75, 102,
103, 106.

11 дел.

Составлено и проверено
отделом хранения ЦГА МССР
(из 01-па) Бородин.

88

(отважд тюздаты) Вс списки нано кадров КМНС В
и веден чисто и аккуратно - вори в 121-е сан 00-е о кад

А.И. Федоров

Федоров А.И. 1964-1970

нано чисто и аккуратно
Федоров А.И. 1964-1970
КМНС Актуарской

Федоров А.И. 1964-1970

Федоров А.И. 1964-1970

Специальное конструкторское бюро

ультразвуковой дефектоскопии Совета народного
хозяйства М С С Р

31 января 1961 - 9 июля 1963 гг.

Специальное конструкторское бюро

ультразвуковой дефектоскопии Госкомитета по
приборостроению, средствам автоматизации и
системам управления при Госплане СССР

9 июля 1963 - 24 августа 1963 гг.

Всесоюзный научно-исследовательский
институт по разработке неразрушающих методов и
средств контроля качества материалов /ВНИИК/
Управления приборов для измерения механических
величин Госкомитета по приборостроению, средствам
автоматизации и системам управления при
Госплане СССР

23 августа 1963 - 30 сентября 1965 годы

Всесоюзный научно-исследовательский
институт по разработке неразрушающих методов и
средств контроля качества материалов /ВНИИК/
Главного управления по производству физических
и гидрометеорологических приборов /Главфизприбор/
Министерства приборостроения, средств автоматиза-
ции и систем управления С С С Р

30 сентября 1965 - 197... годы

О П И С Ъ № 2

Отчеты по законченным научно-исследовательским
работам за 1964-196... гг.